

Uso del ozono para desinfección de superficies

Generadores de ozono para producir agua desinfectante para el baldeo



Uso del ozono para baldeo y desinfección de superficies

El agua ozonizada es un gran biocida para la desinfección por contacto de superficies en la **industria Agroalimentaria**. Se trata de una herramienta muy sencilla de usar que permite transformar el agua de la red en agua desinfectante con el objetivo de eliminar cualquier patógeno de las superficies. Además, permite **reducir el consumo** de químicos y de agua caliente, reduce los tiempos y número de enjuagues y disminuye la cantidad y nivel de contaminación de los vertidos.

No deja residuos que puedan alterar tus recetas o productos, lo que supone una tranquilidad extra para los clientes. Además el ozono **se genera *in situ***, por lo que no necesitas transportarlo, almacenarlo ni manipularlo. El sistema funciona de forma **totalmente automática**; no necesita mano de obra. Con el ozono tienes una **garantía de desinfección**, con mediciones en tiempo real, pero con un ahorro considerable comparado con los sistemas tradicionales.

Desinfecta las superficies de tu industria simplemente con agua ozonizada generada *in situ*



El ozono reduce el consumo de detergentes, de energía y de agua fría y caliente.



El ozono se genera ***in situ***; no necesitas almacenar ni transportar químicos.



El ozono no deja residuos; no altera tus recetas y reduce los vertidos.



El sistema está automatizado; no necesitas mano de obra para aplicarlos.

¿Por qué usar el ozono para baldear y desinfectar superficies?



-  ¿Tienes problemas con **bacterias resistentes**?
-  ¿Necesitas altos tiempos de contacto para lograr los objetivos?
-  ¿Quieres **eliminar los enjuagues**?
-  ¿Quieres generar **menos agua residual y de mejor calidad**?
-  ¿Quieres **disminuir los tiempos de limpieza y desinfección**?
-  ¿Quieres **ahorrar tiempo y dinero** en tu proceso de limpieza?
-  ¿Quieres **reducir los químicos** usados en tu proceso?

Ventajas de usar agua ozonizada en desinfección de superficies



Eliminación de bacterias resistentes

El ozono es un **poderoso oxidante** que, al disolverlo en el agua, elimina rápidamente todo tipo de patógenos, con niveles de eficacia muy superior a los sistemas convencionales. **No existen bacterias ozonoresistentes.**



Ahorra agua, energía y químicos

Puedes **desinfectar las superficies**, reduciendo los químicos, gracias a la alta eficacia del ozono como biocida. Conseguirás disminuir el consumo de energía, agua y químicos.



Reduce los tiempos de limpieza

Si usas ozono en tu proceso, conseguirás **reducir los tiempos de ejecución** ya que elimina los enjuagues. No es necesario aplicar agua para enjuagar el agua ozonizada.



Sin residuos, se transforma en oxígeno

El ozono tiene un potencial de desinfección muy alto, pero tiene efecto residual bajo, es decir, no perdura en el tiempo. Se transforma en oxígeno pasados unos minutos y evita que tu receta pueda verse alterada.



Más rentable y menos riesgos

Si ahorras químicos, agua, tiempo y energía cada día, estás reduciendo tus costes de explotación por lo que **serás más rentable**. Además, si reduces los riesgos de que tus productos se vean contaminados por los químicos, **tu sistema será más fiable** y tus clientes lo agradecerán.



Reduce y mejora los vertidos

Al instalar un sistema de ozono en tus líneas de baldeo **eliminarás** por completo el vertido de químicos al alcantarillado y reducirás el consumo de agua y de energía, minimizando el **impacto ambiental y tu huella de carbono**.

¿Qué tipo de Generador de Ozono se usa para desinfección de superficies?

A continuación te mostramos las gamas de generadores de ozono para usar en tu sistema de limpieza y desinfección de superficies.

				
Recomendaciones	Para conexión directa grifo con caudal de hasta 5 m³/h	Para Inyección en tubería con caudal de 1 a 5 m³/h Con control Automático	Para Inyección en tubería con caudal hasta 20 m³/h Con control Automático	Para Inyección en tubería con caudal hasta 250 m³/h Con control Automático
Equipamiento Incluido	Generador Refrigerado por Aire. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi. Con Torre de Contacto. Con Control Automático de potencia. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas. Ruedas. Manguera de pulverización.	Generador Refrigerado por Aire. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi. Con Torre de Contacto. Con Control Automático de potencia. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas.	Generador Refrigerado por Aire. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi. Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas.	Generador Refrigerado por Agua. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi. Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas. Con Control Remoto.
Equipamiento opcional		Medidor de Ozono disuelto ppm. Control Remoto, PC o Móvil.	Medidor de Ozono disuelto ppm. Control Remoto, PC o Móvil.	Medidor de Ozono disuelto ppm.
Concentración de Ozono	65 gO ₃ /m³	65 gO ₃ /m³	65 gO ₃ /m³	148 gO ₃ /m³
Producciones de Ozono	20 gO ₃ /h	3, 6, 10 gO ₃ /h	7, 12, 20, 40 gO ₃ /h	80, 120, 200, 500 gO ₃ /h
Condiciones de trabajo	Tuberías a presión de 0,5-6 bar.	Tuberías a presión de 0,5-6 bar.	Tuberías a presión de 0,5-6 bar.	Tuberías a presión de 0,5-6 bar.

¿Qué diferencia hay entre las gamas?

Para la desinfección de superficies con agua ozonizada tenemos diferentes alternativas que serán recomendadas según el tipo de industria y las necesidades específicas de cada cliente.

La **HIDRO GP** es un generador portátil, de 20g de producción, que permite hacer desinfecciones de choque con agua ozonizada de forma rápida. Puedes desplazarla a cualquier punto de tratamiento de tu industria.

La gama **GHBBZO** está diseñada para pequeños caudales, pero para instalación fija.

La gama **HIDRO VT** es la más recomendada en industrias con altos caudales y uso continuo.

¿Cuánto ozono necesito?

Depende del proyecto y de la necesidad, al menos necesitas tener una tasa de ozono disuelto de 1 ppm; para ello tendrás que aplicar mínimo 2 gramos por cada metro cúbico de agua a tratar. Algunos proyectos requieren, por el tipo de contaminación, tasas de ozono disuelto muy elevadas. Por favor, consulten estos proyectos con nuestros especialistas.

Ejemplos de equipos de ozono para desinfección de superficies



**Ozono para desinfección de superficies.
España.**



**Ozono para desinfección de superficies
en industria cárnica.
Francia.**



**Ozono para desinfección de superficie
en industria cárnica.
España.**



**Ozono para desinfección de superficies
en industria pesquera.
España.**