



Ozono para la desinfección de barricas de vino

El Ozono desinfecta tu barrica de vino sin químicos



Uso del Ozono en Barricas

Ventajas y beneficios del uso del ozono en barricas de vino

El ozono debido a su gran potencia desinfectante, es usado a nivel internacional en **multitud de bodegas** que apuestan por tratamientos rápidos y eficientes sin usar químicos. El ozono disuelto en el agua de lavado de las barricas a una concentración y tiempo de contacto adecuado, asegura la desinfección total de la madera. El ozono es eficaz frente a virus, bacterias, hongos, mohos y levaduras. También es eficiente frente a esporas de resistencia y no necesita ser enjuagado una vez termina el proceso. El ozono se transforma en oxígeno una vez terminado el proceso y no afecta a la **calidad del vino** que será almacenado en la barrica. Tecnología rápida, segura y eficiente.

Máxima desinfección del agua y de las superficies de la barrica



El ozono permite **eliminar** el consumo de químicos



El ozono se genera **in situ**; no necesitas almacenar ni transportar químicos



El ozono no deja residuos; es respetuoso con el **medioambiente**



El sistema está **automatizado**; no necesita mano de obra para aplicarlo



¿Problemas con la desinfección de barricas?



-  ¿Absorción de químicos tradicionales en la madera?
-  ¿Alteración de los aromas y estructuras de la madera?
-  ¿Corrosión en los aros metálicos?
-  ¿Agrietado excesivo en la madera?
-  ¿Peligros para el operario?
-  ¿Ineficacia en el proceso de desinfección?

Ventajas de desinfectar con agua ozonizada



Máxima desinfección

El ozono es un poderoso desinfectante que **elimina con facilidad** todo tipo de microorganismos, como virus, bacterias, hongos y mohos, en la superficie de la barrica. No se conocen bacterias ozonoresistentes y el tiempo de contacto es muy corto.



Sin alterar tu producto

Los químicos tradicionales pueden dejar trazas que alteran los sabores, olores o la composición del vino o la cerveza que se almacena. El ozono (O₃) es una molécula formada por 3 átomos de oxígeno, es muy violenta químicamente, que **se transforma rápidamente en oxígeno** (O₂) sin dejar residuos y sin alterar tu producto.



Ahorra y contamina menos

La desinfección tradicional es costosa y tiene un elevado impacto ambiental. Usando ozono puedes eliminar el consumo de químicos, agua caliente y número de enjuagues. Reduce tus vertidos usando solo agua ozonizada.

Sin mano de obra; automático



Sin mano de obra, automático

El sistema genera el ozono y lo inyecta en el tanque de manera **automática**, sin necesidad de aplicar mano de obra en el proceso. El equipo solo necesita conectarse al tanque a tratar y proporcionarle un punto de luz.



Sin almacenamiento de químicos

El ozono no se puede transportar ni almacenar, se genera **in situ**, y se aplica al instante, por lo que no es necesario almacenar ni gestionar productos químicos; evita transportes y **reduce la huella de carbono**.



Biocida reconocido por la ECHA

El ozono está incluido en la lista de **biocidas** de la Agencia Química Europea y ZonoSistem cuenta con toda la documentación de legalización necesaria para poder aplicar ozono en tus procesos

¿Qué tipo de generador de Ozono necesito?

A continuación, te mostramos las gamas de generadores de ozono disponibles para desinfectar con agua ozonizada en barricas.

Uso recomendado	 Inyección en tubería de < 8m³/h	 Inyección en tubería de < 16 - 100m³/h
Equipamiento Incluido	Generador Refrigerado por Aire. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi Con Torre de Contacto Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas.	Generador Refrigerado por Agua. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi Con Torre de Contacto Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas. Con Control Remoto.
Equipamiento opcional	Medidor de Ozono disuelto ppm. Control Remoto, Pc o Móvil.	Medidor de Ozono disuelto ppm.
Concentración de Ozono	65 gO₃/ m³	148 gO₃/ m³
Producciones de Ozono	7,12,20,40 gO₃/h	80, 120, 200, 500 gO₃/h
Condiciones de trabajo	Tuberías a presión de 0,5-6 bar	Tuberías a presión de 0,5-6 bar

1. ¿Qué diferencia hay entre las gamas?

La principal diferencia es que la gama HIDRO VT GRZO va refrigerada por agua, la concentración de ozono gas de salida es superior y las producciones son más altas. Esto permite trabajar en proyectos de grandes caudales. Ambas gamas incluyen unidad completa de aire (compresor, secador y concentrador de oxígeno), PLC, medidores, sensor de fuga, bomba aceleradora, tanque de contacto, Venturi, etc...

2. ¿Cuánto ozono necesito?

La experiencia de ZonoSistem y de sus distribuidores especializados, la bibliografía científica y los ensayos de validación nos permiten indicar que la dosis de ozono disuelto necesaria para el tratamiento de desinfección superficial de barricas debe estar en el rango de 3 - 5 ppm.

Ejemplos de Ozono en lavado de barricas



Ozono en bodega. La Rioja. España



Ozono en bodega. España



Ozono en bodega. España



Ozono en bodega; lavado de barricas. España

