

Uso del Ozono en Campos de Golf

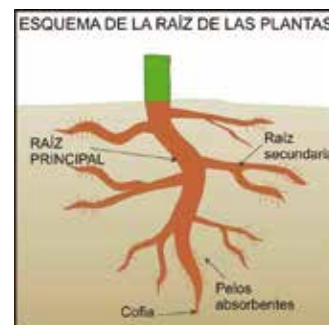
Tratamiento del césped, lagos y limpieza y desinfección

Tratamiento del campo con agua ozonizada

El agua ozonizada mejora la calidad del agua de riego *in situ* y elimina los contaminantes, biológicos y químicos, del agua, gracias a su gran **capacidad de oxidación**. Además, una vez que ha desaparecido, ha oxigenado el agua, lo que mejora la absorción de oxígeno radicular. También, al **desinfectar el agua**, se elimina la posibilidad de que esa contaminación quede dentro de las tuberías de riego.

El ozono en el agua de riego es muy útil para la eliminación de biofilms que se acumulan en tuberías de riego.

Además, el ozono remanente sirve para **desinfectar la tierra**, eliminando esporas y posibles enfermedades bacterianas que puedan afectar al césped, mejorando las propiedades físico-químicas, y hace que el suelo sea **más rico en nutrientes**.



Respecta el suelo, la planta y las raíces

Ventajas del tratamiento del campo de golf con agua ozonizada



Sin químicos

El ozono **ni se almacena ni se transporta**. Es un gas que **se genera in situ**, con un generador de ozono, y solo necesita aire y electricidad para conseguirlo. El equipo de ozono toma aire de la atmósfera, concentra el oxígeno hasta un 95% de pureza y, mediante unas descargas eléctricas, el oxígeno (O₂) se convierte en ozono (O₃). **Ahorra en productos químicos.**



Sin mano de obra

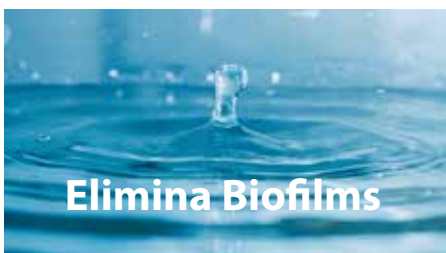
El generador de ozono tiene un funcionamiento **automático y autónomo**, es decir, una vez instalado, el sistema se encarga de generar el ozono, inyectarlo en la tubería y controlar la cantidad de ozono que desees en cada momento, sin necesidad de emplear **tiempo de mano de obra u operarios**. El sistema funciona de manera totalmente **automática**.



Ecológico

Nuestros generadores de Ozono para riego agrícola tiene **certificado ecológico**. Además el ozono no se acumula ni en la planta ni en el suelo. La solución ideal que más respeta el **medioambiente**.

Eliminación de biofilms, tuberías limpias...



No sólo participa en la **eliminación de biofilms** sino que además previene la creación de éstos y, si bien no elimina la cal, previene su adhesión a las bocas de riego, **mejorando la vida útil** de aspersores y boquillas.

Si se usa agua ozonizada en aspersores, la propia agua ozonizada se encargará de **eliminar plagas no deseadas** en el césped, ya sean hongos, como Fusarium o Pythium, o plagas bacterianas y víricas.

En el caso de los árboles, el agua ozonizada, en forma de tratamiento foliar, ayuda a la eliminación de plagas, al igual que con el césped, y además favorece la cicatrización y **mejora la salud y el enraizamiento** de los mismos.

También tenemos que tener en consideración el **ahorro económico** que supone utilizar agua ozonizada ya que **reducimos el uso de abonos** y mejoramos el replantado, además de la reducción de horas de trabajo en el mantenimiento general del campo

Agua ozonizada para la limpieza de lagos



Al igual que con el agua de riego, el agua ozonizada puede utilizarse para la depuración del agua de los lagos, **eliminando contaminaciones**, biológicas y químicas, sin llegar a afectar a la fauna animal que sí queremos que esté.

Elimina fácilmente más del 99,99 % de **virus y bacterias, huevos de mosquitos y nematodos**, además de oxidar metales pesados y otras contaminaciones que pueda haber en el agua, y la oxigena, dificultando la **eutrofización** del agua. Y, además, **previene la Legionella**.

Tratando los lagos con **agua ozonizada**, eliminamos los malos olores, no solo en el agua sino también en el aire.

Agua ozonizada en limpieza y desinfección



Limpieza y desinfección completa de superficies con agua ozonizada. Cumple con los parámetros establecidos por sanidad (ATPmetría, cultivos biológicos). Se obtiene un ahorro casi total en consumo de productos químicos, con lo que se **reduce la huella de carbono**, y se elimina el uso de plásticos. También se libera el espacio de almacenaje y se simplifica la logística y la **gestión de los residuos**.

Limpieza y desinfección en cocinas, textiles y todo tipo de superficies



También puede utilizarse en la **limpieza y desinfección de cocinas**; con un equipo de Ozono disuelto en agua se pueden eliminar las grasas acumuladas de las campanas extractoras así como los restos invisibles de suciedad microbiológica, gracias a su **gran capacidad biocida**. No deja residuos y no puede alterar ninguna de las cualidades fisicoquímicas de los alimentos (sabor, olor, etc.).

El agua ozonizada se puede utilizar también en la **limpieza y desinfección de textiles** de todo tipo; proporciona una limpieza profunda de toda la suciedad superficial y elimina olores de **sofás, moquetas y colchones** con una efectividad que no se puede ver en ningún otro producto del mercado y con un **consumo de agua mínimo**.



Evita el uso de cloro y químicos envasados.



El ozono se genera **in situ**; no requiere almacenar ni transportar sustancias químicas.



El ozono contribuye a la **sostenibilidad** y reduce la **huella de carbono**.



El sistema está **automatizado**; no es necesario contar con mano de obra para aplicarlo.

Ventajas de utilizar agua ozonizada



Sostenibilidad

No genera residuos de ningún tipo. pH neutro en todas sus aplicaciones. Una vez hecha su función, **se descompone y vuelve a ser oxígeno**. No altera la receta y reduce los vertidos.

Monofásico

Es el **detergente más potente** con máxima capacidad de eliminación de grasa y restos orgánicos y es un excelente **desinfectante** (BIOCIDA) microbiológico.

Desodorización

Máxima capacidad de **eliminación de olores** en todos los ámbitos.

Ahorro

Dependiendo del uso y proceso al que se destine, en mayor o menor medida, genera una importante reducción de **tiempos, agua y temperatura (energía)**.

Aplicativos

Dentro de la actividad industrial /profesional posee una **gran cantidad de aplicativos**, que puede generar sinergias en las necesidades de cada industrial/profesional.

Almacenamiento

Se fabrica **in situ** según necesidad y/o aplicación. **No se almacena** ni necesita especiales medidas de seguridad. Eliminamos los transportes y almacenamientos complejos de productos químicos para distintas funciones. **No genera residuos plásticos** de almacenamiento.

